



Niederkassel im April 2014

## Schweißen - Zusammenschweißen - Qualitätssicherung

"Es genügt eben nicht, dass Technik gut funktioniert. Es muss auch in die Welt passen."  
(Gero v. Randow, dt. Wissenschaftsjournalist)

Sehr geehrte Damen und Herren,

die Welt der Technik wird ständig geändert und verbessert. Das gilt auch für die Schweißverfahren bei denen zur Jahreshälfte eine neue Normung in Kraft tritt. Die neue Norm DIN EN 1090 wird in unserem Unternehmen ab Juni 2014 umgesetzt.

In unserer Fertigung werden große Schweißkonstruktionen bis zu 30 Tonnen z.B. Maschinengestelle und Maschinenteile nach den Richtlinien des kleinen Eignungsnachweises DIN 18800-7:2008-11 Klasse B und C gefertigt. Wir verfügen zudem über eine Zulassung nach AD 2000 HPO für den Bau von Behältern und Öltanks.

Die maximalen Abmaße der zu fertigenden Maschinenteile und Baukomponenten sind nur durch die Größe unserer Hallentore (8 m x 6 m) begrenzt.

Die Schweißdrehtische sind bis zu 7 to Belastung dimensioniert.

Bewegte Bilder zum Thema:



Unsere Mitarbeiter im Stahlbau Manuel Knipp und Thomas Andreé überwachen als geprüfte Schweißfachmänner die eingesetzten Schweißverfahren:

MAG (135), MIG (131), Pulschweißen, WIG (141) und E-Hand (111).

Die zerstörungsfreien Prüfungen wie Farbeindring-Prüfungen Stufe 1 (PT1) und 2 (PT2) nach DIN EN 473/ISO 9712 und die Sichtprüfung (VT 1 + 2) nach DIN 472/ISO 9712 werden ebenfalls von ihnen durchgeführt.

Die Umstempelberechtigung nach AD 2000 Merkblatt HPO, Abs 4 liegt vor.  
Geprüfte Schweißer nach DIN 287-1 und Verfahrensprüfungen sind Grundvoraussetzungen für eine gleichbleibende Schweißqualität.



Manuel Knipp  
Schweißfachmann / QS  
Tel. 0228 / 94 52 21 - 31  
Fax 0228 / 94 52 21 - 24  
[m.knipp@maschinenbau-karp.de](mailto:m.knipp@maschinenbau-karp.de)



Thomas Andreé  
Schweißfachmann  
Tel. 0228 / 94 52 21 - 70  
Fax 0228 / 94 52 21 - 87  
[t.andree@maschinenbau-karp.de](mailto:t.andree@maschinenbau-karp.de)

Seit Januar 2014 ist Herr Knipp zusätzlich für die Qualitätssicherung im gesamten Unternehmen zuständig. Bei Bedarf werden die Schweißarbeiten durch Röntgenprüfung, Magnetprüfung oder Ultraschall von einer Fremdfirma überprüft. (alle Zertifikate und Zulassungen finden Sie auf unserer Internetseite unter Leistungen Stahlbau/Zertifikate [www.maschinenbau-karp.de](http://www.maschinenbau-karp.de))



Ein Mitarbeiter von uns beim Schweißen eines Grundrahmens.



Mehrlagige Kehlnähte am Beispiel eine Transportöse für 31 Tonnen.

**Aber man kann nicht nur Stahl zusammenschweißen, sondern auch Menschen.**

Unsere Bootstour 2013 mit den Mitarbeitern auf der Sieg war so ein "Schweißverfahren".



Die Freundinnen von Margit Antosch basteln, nähen und gestalten aktiv die kleinen Präsente für SIE, unsere Kunden mit. Der Grundgedanke war keine Massenware mehr und die Einhaltung von Compliance Richtlinien.



Vielen Dank für Ihr Interesse und Ihre Aufmerksamkeit.

Mit freundlichen Grüßen

**Ihre Maschinenbau Karp GmbH**

Rudolf-Diesel-Strasse 3  
53859 Niederkassel

Tel. 0228 / 94 52 21 - 0  
Fax 0228 / 94 52 21 - 18

[info@maschinenbau-karp.de](mailto:info@maschinenbau-karp.de)  
[www.maschinenbau-karp.de](http://www.maschinenbau-karp.de)



Wenn Sie unseren Newsletter nicht mehr bekommen möchten, können Sie sich [hiermit abmelden](#).

Maschinenbau Karp 2014 ©- Alle Rechte vorbehalten - AGB - Impressum  
Geschäftsführer: Wolfgang und Margit Antosch - Gerichtsstand: Siegburg HRB 1491